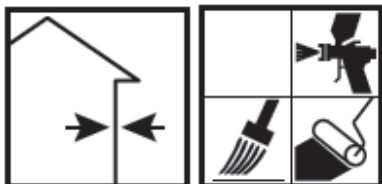




sikkens

AkzoNobel
Tomorrow's Answers Today



Aggiornamento Giugno 2010

REDOX METALLIC PLUS

Smalto sintetico con effetto oro e alluminio per esterno/interno

Caratteristiche del prodotto

Composizione:	A base di resine alchidiche modificate, solventi alifatici e pigmenti metallici solidi alla luce.
Residuo solido:	55 - 60% \pm 1 in volume 58 - 66% \pm 1 in peso
Massa volumica (Peso specifico):	1,06 \pm 0,05 kg/L
Essiccazione a 25 °C al 50% di u. r.:	
Al tatto:	3 - 4 ore
Sopraverniciabile:	24 ore
Resa:	9 - 11 m ² /L per mano La resa può variare in base alle caratteristiche dei supporti ed al sistema di applicazione adottato.
Spessore del film essiccato:	48 - 65 micron per mano
Aspetto della pellicola:	semilucido
Resistenza della pellicola alle intemperie:	Ottima, conserva la brillantezza nel tempo
Altre proprietà:	<ul style="list-style-type: none">- eccellente copertura- buona adesione su fondi adeguatamente preparati- grande elasticità- resistenza allo sporco ed alle atmosfere industriali- non cola- elevata resistenza all'esterno- ideale per la protezione e decorazione di supporti in metallo, sia all'interno che all'esterno
Conservazione:	In confezioni ben chiuse

Modo d'impiego

Applicazione:	A pennello, a rullo e spruzzo airless
Diluizione	
A pennello:	pronto all'uso
A spruzzo:	pronto all'uso
Compatibilità:	Con nessun prodotto
Tempo fra una mano e l'altra:	18 - 24 ore
Pulizia attrezzi:	Diluyente L o Ragia Minerale

Sistemi di applicazione

A) Su supporti non ferrosi:

- Sgrassare e carteggiare le superfici
- Applicare una mano di REDOX AC MULTIPRIMER
- Applicazione di una o due mani di REDOX METALLIC PLUS

B) Su ferro nuovo:

- Lasciare arrugginire il ferro per eliminare la calamina
- Totale eliminazione della ruggine mediante sabbatura o energica spazzolatura
- Applicazione di due mani antiruggine REDOX AK 1190 PLUS o RUBBOL METAL
- Applicazione di due mani di REDOX METALLIC PLUS

C) Su ferro da ripitturare:

- Totale rimozione della ruggine presente mediante accurata spazzolatura
- Pulizia di tutta la superficie con Diluente L
- Ritoccare i punti presentanti ruggine con REDOX AK 1190 PLUS o RUBBOL METAL
- Applicazione su tutta la superficie di una mano di REDOX AK 1190 PLUS o RUBBOL METAL
- Applicazione di due mani di REDOX METALLIC PLUS

AVVERTENZA:

Operazioni quali carteggiatura, saldatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati. Indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale (maschera).

Sicurezza:

Per quanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza

Tutte le informazioni tecniche qui contenute hanno carattere indicativo. Per informazioni più dettagliate si prega di consultare il nostro servizio di ASSISTENZA TECNICA.

Dicitura da inserire nei capitolati d'appalto e preventivi:

Smalto sintetico per finiture metallescenti oro e alluminio (Tipo REDOX METALLIC PLUS).

Caratteristiche generali: A base di resine alchiliche, solventi alifatici e pigmenti metallici solidi alla luce, per applicazioni di supporti in metallo, sia all'interno che all'esterno.

Prodotto di aspetto semilucido, conserva la brillantezza nel tempo; eccellente copertura, buona adesione su fondi adeguatamente preparati, elevata elasticità e resistenza allo sporco. Buona resistenza alle atmosfere industriali.

Residuo solido:	55 - 60% ± 1 in volume 58 - 66% ± 1 in peso
Massa volumica (Peso specifico):	1,06 ± 0,05 kg/L
Essiccazione a 25 °C al 50% di u. r.:	
Al tatto:	3 - 4 ore
Sopraverniciabile:	24 ore
Resa:	9 -11 m ² /L per mano
Spessore del film essiccato:	48 - 65 micron per mano